

Yuxiang Magnetic Materials Ind.Co.,Ltd.

16Fl, jinyuan building, No.57, Hubin south road, xiamen, China.

Post Code: 361004

Phone:(86) 592 2217138 (86)592 2219816

Fax:(86) 592 2222216

Email: yingli@magnets.com.cn

Yuxiang@sohu.net



**Автоматический измеритель распределения
магнитных полей трёхмерности(3D)**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2007.10.8

1) Аннотация Функции.....	3
2) Кондиция изделия	3
3) Механизм и Функции.....	4
4) Сборка Хардвера.....	8
5) Эксплуатация.....	9
6) Примечание.....	11
7) Структура Программы.	12
8) Процесс испытания.....	13
9) Сохранение данных.....	26
10) Сборка,удаление,переустановка и инструкция софтвера.....	27

Аннотация функции

Автоматический измеритель распределения магнитных полей(3D) - это многофункциональное онлайн устройство обнаружения, которое может измерить и анализировать поверхностное распределения магнитных полей для круглых магнитных материалов. Сочетая с независимым развитым программным обеспечением, это может использоваться измерить распределения магнитных полей поверхности кружка, торца и внутреннего колец для торообразного магнита,особенно подходит к измерением распределения магнитных полей магнитных приборов мультиполюсного намагничения. Вообще, это аппарат испытания относительно с полными функциями и высокой автоматизацией.

Хардвер

1 Кондиция изделия

- 1) Наименование: **Автоматический измеритель распределения магнитных полей трёхмерности(3D)**
- 2) Объём: Главный контрольный шкаф 800(Д)×600(Ш)×1600(В)
Испытательная платформа 1020(Д)×620(Ш)×700(В)
Испытатель 620(Д)×260(Ш)×625(В)
(Д-длина;Ш-ширина;В-вышина)
- 3) Габариты хардвера

Индустриальный компьютер	1
Принтер	1
Испытатель напряженности и течения	1
Приводное электропитание	1
Испытатель	1
Контрольный шкаф	1
Испытательная платформа	1
Зонд Hall	1
Измерительная катушка	1

4) Пользование электросети

Электросеть: 220V±10% 50HZ

Мощность: ≤550W

5) Технические характеристики

Пробег Z оси: ≤110мм

Пробег Y оси: ≤100мм

Максимальный внешний диаметр колец: Ф80мм

Минимальный внутренний диаметр колец: Ф8мм

Максимальный внутренний диаметр колец: Ф80мм

Минимальный испытательный период: 5с (под измерением внешних колец)

2 Механизм и Функции

Этот комплекс состоит из главного контрольного шкафа и испытательной платформы. Главный контрольный шкаф содержит индустриальный компьютер, измеритель магнитной напряженности и течения, приводную коробку энергии и т.д, и его основные функции – измерит движение программы, детектировать, обработать и анализировать данные, и т.д. Измеритель – это многофункциональное автоматическое устройство испытания, которое имеет прямолинейное движение по X/Y оси и вращательное движение в основной оси. Это преимущественно используется измерить магнитные продукты, которые могут подходить к монтажу и другим требованиям измерения.

Относительно к функциям и названию пункта каждой части, посмотрите на схемы

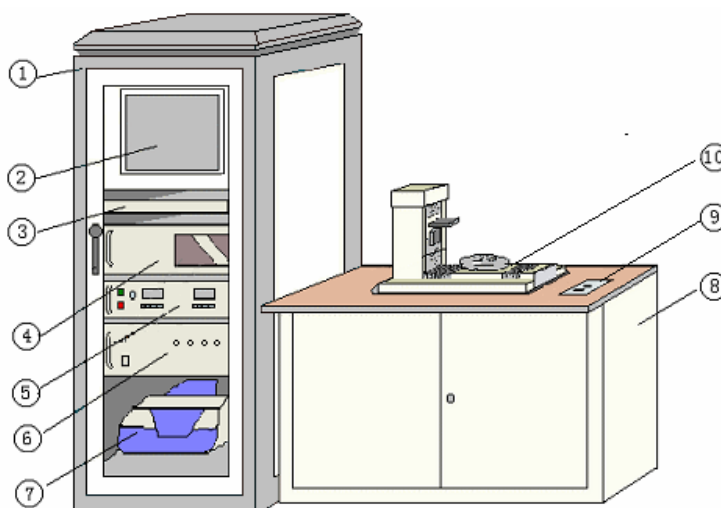
1,2,3,4,5, пожалуйста. Ввиду внутренней установки для общего оборудования

(индустриальный компьютер) немного отлична, перед установкой осторожно проверите

правильно ли интерфейс и направление индустриального компьютера.

Рисунки присоединения комплекса как следует ниже..

Рис. 1 Фасад



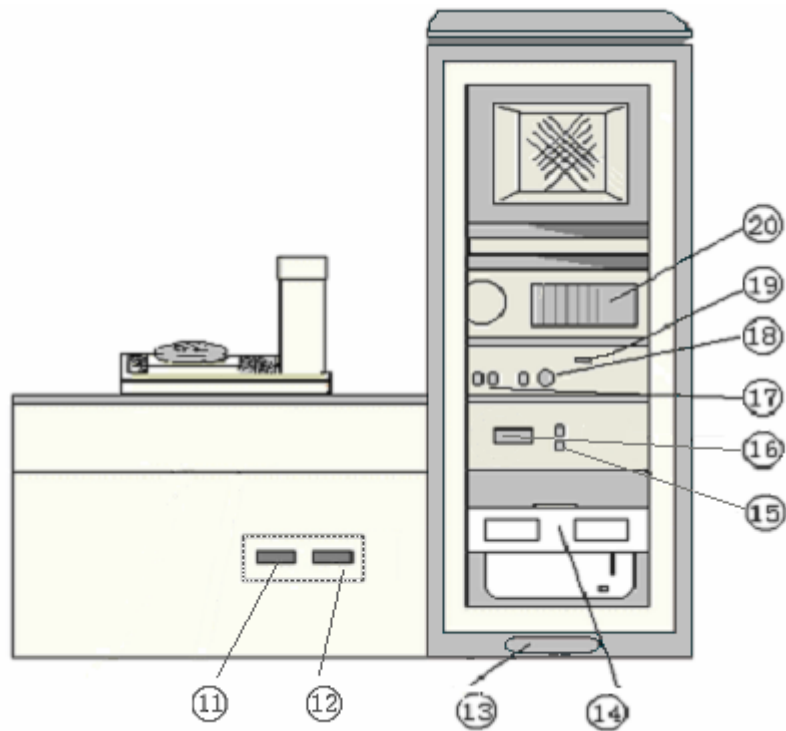


Рис. 2. Оборот

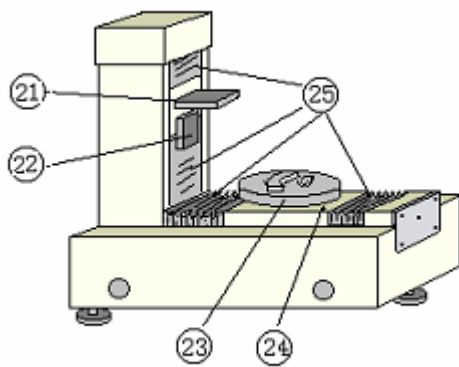


Рис. 3. Измеритель

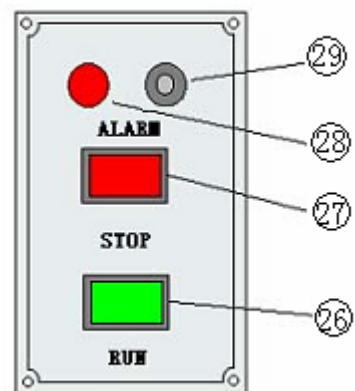


Рис. 4. Контрольная панель

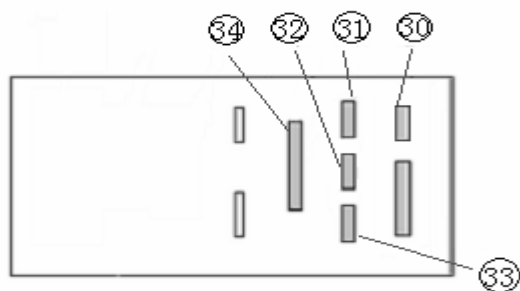


Рис. 5. Интерфейс промышленного компьютера

- ① Главный контрольный шкаф: Установить промышленный компьютер и другие дополнительные устройства
- ② Дисплей: Экран промышленного компьютера
- ③ Клавиатура и ее держатель, мышка и поднос клавиатуры: держатель Клавиатуры используется, чтобы держать клавиатуру и мышь Промышленного компьютера; клиенту только нужно выдвигать его, когда используется.
- ④ Системный блок промышленного компьютера: движение программы, получение и отправка данных, и т.д.
- ⑤ Измеритель магнитной напряженности и течения: измерит поверхностную напряженность и течение магнитосферы, и послать сигналы измерения компьютеру.
- ⑥ Приводная коробка: Разработана главным образом, чтобы вести привод двигателя испытателя, включая двигатель Оси Y, двигатель Оси Z и вращательный двигатель основной оси.
- ⑦ Принтер: напечатает данные
- ⑧ Испытательная платформа: Установит испытательные устройства
- ⑨ Испытательные устройства: используется, чтобы измерить особенность магнитосферы компонента, включая измеренную инструкцию.
- ⑩ Контрольный шкаф: Для большой партии, онлайн проверяющей инструментов того же самого типа. Пользователь может перестать движение программы, дать звуковую и видимую тревогу, когда ошибка происходит. Для подробной информации, пожалуйста, обратитесь к инструкции контрольного шкафа.
- ⑪ Интерфейс контроля испытательной платформы: соединять нитки контроля и привода, чтобы управлять входом и выходом сигнала. (Кондиция: РШ авиации с 10 глазами)
- ⑫ Интерфейс входа моторного привода: соединяет нитки моторного привода.

(Кондиция:прямоугольный PШ авиации с 20 клазами)

- ⑬ Глаз выхода: Выведет нитки электропитания пульта управления, нитки контроля измеренного пульта и нитки привода двигателя.
- ⑭ PШ Внутреннего комбинационного электропитания: поставляет электропитание для аппарата в пределах пульта контроля.
- ⑮ Интерфейс Контроля приводной коробки: 5 и 6 сосудов авиации ядер для того, чтобы соединиться с проводом контроля промышленного компьютера, таким образом, выполнять управление командуют сигналами на электродвигатель.
- ⑯ Интерфейс вывода привода электродвигателя: соединит нитки привода электродвигателя. (Кондиция:прямоугольный PШ авиации с 20 клазами)
- ⑰ Интерфейс ввода/вывода измерения магнитного течения: Оба PШ Q9 для Входа/Выхода потока, проверяющего сигналы. Конец, который отметил "ВВОД" соединить с зондом 'HALL', и конец отметил "ВЫВОД", соединяется с проводом ввода течения в магистрали испытания.
- ⑱ Интерфейс входа/выхода измерения магнитной напряженности: 4 ядра и сосуды авиации Q9 для ввода и выхода магнитной интенсивности, проверяющей сигналы соответственно. Конец, который отметил "ВВОД" соединить с катушкой течения, и конец отметил "ВЫВОД", соединяется с проводом входа магнитной напряженности в магистрали испытания. (Кондиция:Вход:PШ авиации с 4 клазами;Выход:PШ Q9)
- ⑲ Интерфейс Контроля НУЛЯ: соединит очищающегося сигнала потока и измеряет в движении испытание способа перед тестом, чтобы уменьшить нулевую ошибку дрейфа. (Кондиция:PШ DB9)
- ⑳ Интерфейс Промышленного Компьютера: интерфейс входа/выхода между промышленным компьютером и внешними сигналами и командами.
- ㉑ Бракет горизонтального зонда: устанавливать измеренный зонд, когда проверяет магнитные инструменты на внутреннем и внешнем круге.

- ⑳ Баркет вертикального зонда: устанавливать измеренный зонд, когда проверяет магнитные инструменты на торце.
- ㉑ Вращательный поднос основной Оси. Устанавливать магнитные инструменты и делать ротационное движение.
- ㉒ Отверстия впрыскивания для Шкива Оси Y: Есть одно на передней и другое на задней части для того, чтобы влиться в смазку.
- ㉓ Защитное кожаное покрытие:защитить и поддержать механические части красивой.
- ㉔ Кнопка движения:Нажмите, чтобы проверять, когда параметры установлены, главным образом для быстрого испытания он-лайн.
- ㉕ СТОП кнопка: Нажмите, чтобы переставать или прерывать тест,и главным образом остановить программу, которой параметры установлены неуместно. Это отвечает только при действии.
- ㉖ Световой извещатель: Вызовет то, когда испытательные результаты не находятся в границе терпимости набора или фильме защиты зонда,которого исчерпывает его срок службы.
- ㉗ Звуковой извещатель: Вызовет то, когда испытательные результаты не находятся в границе терпимости набора или фильме защиты зонда, которого исчерпывает его срок службы.
- ㉘ Интерфейс вывода электродвигателя:контролирует соединение с магистрали и управляет движение электродвигателя Оси Y и Z. (Кондиция:РШ DB15)
- ㉙ Интерфейс ввода / вывода: РШ DB9 для вывода аналог сигнализирует к собирающей карте.
- ㉚ Интерфейс Ввода / вывода: РШ DB9 для вывода аналог сигнализирует к карте ввода / вывода.
- ㉛ Интерфейс Ввода / вывода: РШ DB15 для ввода/вывода управляет и проверяет сигналы.
- ㉜ Интерфейс собирания данных: РШ DB37 для сбора данных сигналов испытания.

3 Сборка Хардвера

- 1) Положите каждый набор по Рис. 6
- 2) Соедините кабель
- 3) Соедините зонд 'HALL' с потоком измеренной катушки
- 4) Соедините каждый штепсель электропитания с соответствующим РШ.

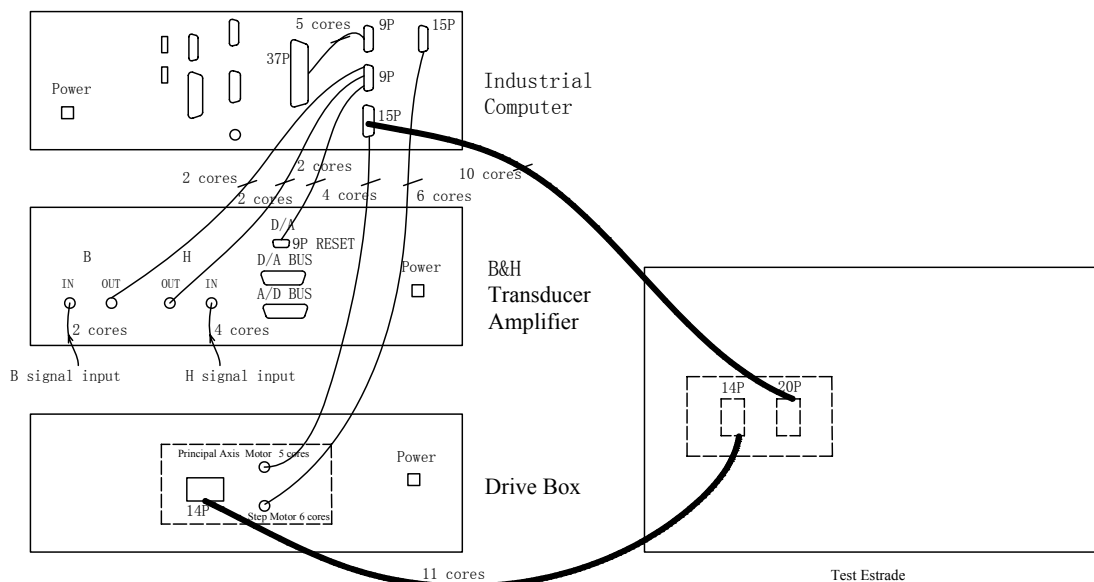


Рис. 6 Соединение Хардвера

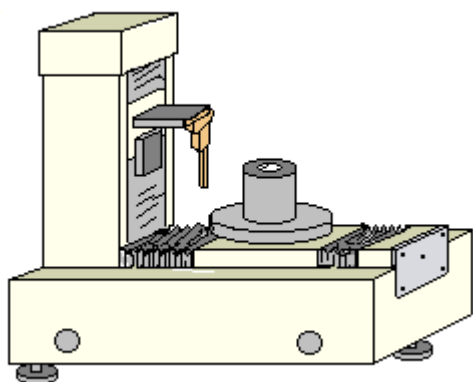
4 Эксплуатация

После того, как хардвер совершенно установлен, пожалуйста убедитесь, что все провода правильно и твердо соединены, затем приведёт его в рабочее состояние.

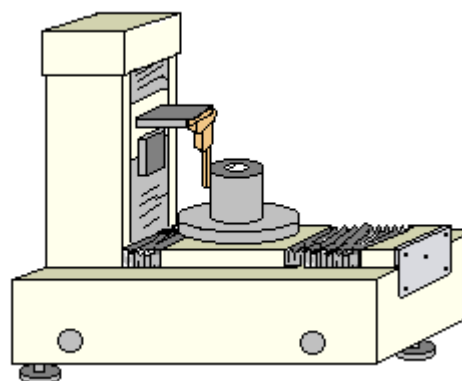
Нет никакого строгого правила в управлении. Однако, перед испытанием пожалуйста убедитесь, что энергия измерителя магнитной напряженности и течения и коробки двигателя были включены. Иначе, программа будет прекращать работать, так как никакой сигнал не детектирован.

Что касается использования программного обеспечения, пожалуйста обратитесь к инструкции.

- 1) Включите все энергии.
- 2) Дайте 30-минутную выдержку для разогрева прибора, регулируйте нулевые потенциометры измерителя магнитной напряженности и течения соответственно. Нулевая калибровка имеет большое влияние на испытательную точность. На югу Китая это оборудование могло работать 24 часов непрерывно.
- 3) Откройте прикладные программы для тестирования. Движения испытателя в различных способах испытания, как показы в Рис. 6, Рис. 7 и Рис. 8.
- 4) Когда измерит большой диаметр внутреннего кольца или маленький диаметр торца, удлините расстояние испытания зонда через компоненты зонда.
- 5) Когда проверяет большие повторные испытания тех же самых магнитов, пожалуйста, нажмите кнопку действия на пульте управления ПП.

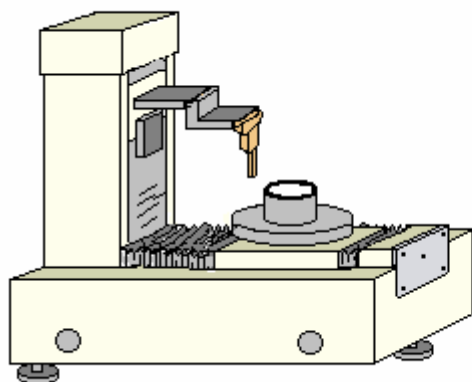


ожиданное измеренное место

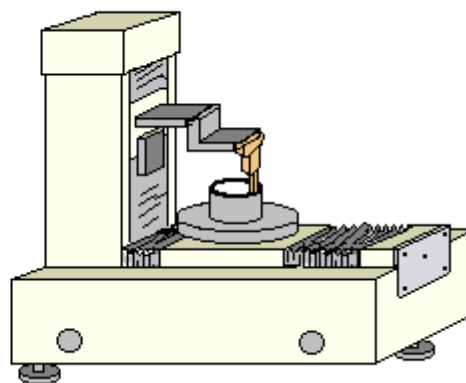


измеренное место

Рис.7 Испытание внешнего кольца



Ожиданное измеренное место

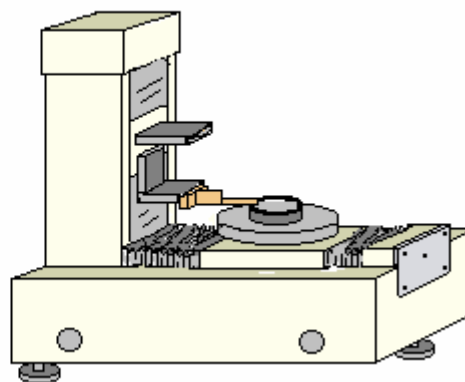


измеренное место

Рис.8 испытание внутреннего кольца



Ожиданное измеренное место



измеренное место

Рис.9 Испытание торца

5 Примечание

- 1) Часто добавляйте смазочное.,Пожалуйста,добавьте это каждые два дня (30# чистое масло будет в порядке) в условии длительной операции предельной нагрузки. Для

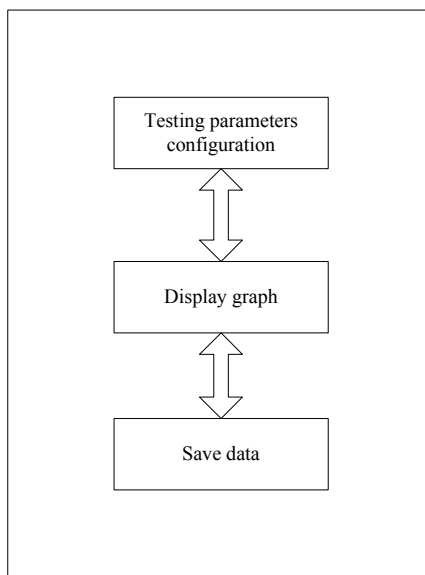
Оси Y может влияться через апертуру впрыскивания, а для оси Z нужно открывать блистер. Места впрыскивания включают двухсторонние аппарели, приводной винт и футерка.

- 2) Держатель зонда (есть два таких держателя, один горизонтальный, другой вертикальный) – вид сдвигания шарика. Когда устанавливает и заменяет зонд, не перенапрягайтесь, чтобы гарантировать точность испытания. (аким образом будет влиять на точность испытания в результате.)
- 3) Вертикальный и горизонтальный держатель-общий для зонда. В испытании торца, впервые замените вертикальный держатель горизонтальным, затем установите зонд на подготовиться.
- 4) В испытании магнитного течения, необходимо установить зонд на держатели и закрепить это с болтом М4.
- 5) Чтобы гарантировать безопасность оборудования, есть срочный выключатель остановки позади держатели зонда во избежание нарушения зонда и оборудования из-за неуместного установления параметра и неправильное управление. Поэтому надо держать бракет зонда с рукой в течение установки или замены. Не перенапрягайтесь, что нарушить выключатель контроля.

Часть вторая: Пользовательская инструкция трехмерной Поверхностной испытания распределения Магнитных полей

6 Структура Программы

6.1 Программа составлена из следующих трех частей.



Габариты измеренных параметров

Общее: управлять устройством испытания и устанавливать нужные параметры испытания.

Функции: устанавливать рабочая модель, испытательная модель и испытательный тип

Устанавливать диапазон измерителя

Действие испытания устройства управляемо

Сохранит/загружает предыдущие информации определенного продукта, как ссылка

Дисплей диаграммы

Общее: показать главный интерфейс испытания, измеренная данные, результат анализа данных, и т.д..

Функции: показать графику испытания

Показать измеренный бланк данных

Показать графику, которую через обработки данных

Сохранить связанную информацию продукта испытания

Сохранить графику испытания, как картинный формат

Печатать графику

Хранение данных:

Общее: сохранить данные каждого пункта в измеренной графике автоматически

Функции: сохранить данные каждого пункта в измеренной графике

Сохранить связанную информацию продукта испытания перед выходом

6.2 Начинать и выходить из программы

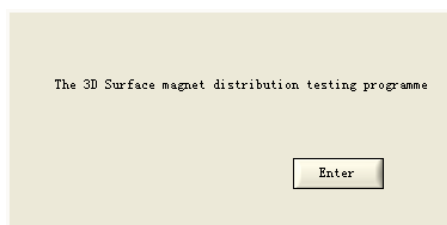
6.2.1 Старт

- Соединит внешний кабель между оборудованием испытания и пультом контроля
- Начните индустриальный компьютер
- включите графику измерителя напряженности и течения(рекомендуется разогрев на 30 минут)
- включите электропитание движения
- начните измеренную программу трехмерной Поверхностной распределения Магнитосферы

Способ 1:нажмите **csy3d.exe** дважды на рабочим столе

Способ2: Вступите в путь установки (default is **d:\xiandaco**), :нажмите **csy3d.exe** дважды

Вступите в меню «Старт»



- Нажмите и вступите, сброс системы аппаратных средств (ось Y и Z возвращать к нулю), вступите в интерфазу «параметра» , уставить систему хардвера (ось Y и Z возвращать к нулю), входите в интерфейс конфигурации параметра, загружают и показывают информацию испытания в прошлый раз.

Примечания: Если Ось Y, Z не может работать из-за заковки хардвера,и обычно программное обеспечение не будет работать. Программа должна быть закончена супервизором задачи, затем проверять хардвер. Возможные причины включают электропитание не был включен, или качка внешнего кабеля контроля, и т.д.

6.2.2 Выход

- Нажмите файл---выходите программу и возвращайте в окошко Windows .
- Внимание:** когда выходите, связанные данные испытания (номер испытания, модель испытания ,тип испытания, и т.д.) сохранится автоматически. Это будет загружено, когда программа начинается в следующий раз.
- Закройте операционную систему Windows
 - Выключите все периферийные устройства (график измерителя магнитной напряженности и течения, электропитание действия и принтера, и т.д.
 - Выключите главное электропитание.

7 Процесс испытания

Войдите в интерфазу конфигурации параметра, ввозите правильные параметры.

Войдите в главную интерфазу 2-ого/трехмерного испытания, щелкните кнопкой "Старт испытание"..

Интерфаза, Меню, функция кнопки и дисплей измеренного результата

Интерфаза:

Конфигурация параметра

Testing parameters configuration

Configuration of parameters

Sample Name Sample Code Testing No. Material

Temp. °C Magnetizing Condition Tested By Date

Probe Coil No. Magnetizer Magnetometer

Pole Remarks

Z-axis Testing Point Z-axis Pending Testing Point

Z-axis Zero

Principal Axis Workpiece

Y-axis Testing Point Y-axis Pending Testing Point

Y-axis Zero

Working Mode: H measurement

Testing Mode: two-dimensional

Range (H): *1

Range (B): *20

Testing Type: external

Database Name:

Buttons: Load Config, Save Config, Recall, Pending Testing Point, Testing Point, Test, Exit

Product information

Command button

Moving parameters

Other testing parameters

referenced data

type of referenced data

Testing Type	Y-axis Testing Point	Y-axis Pending Testing Point	Z-axis Testing Point	Z-axis Pending Testing Point
external	0	0	0	0

Reference of testing parameters

■ Информации продуктов

Вводите информации, связанные с продуктом, например, названия продуктов, номерация продуктов, номер испытания, наименования материалов, температуру, условия намагничения, проверяющий, дату, данные зонда, катушку, гипнотизера, магнитометр, число полюса и замечания и т.д.

Параметр движения

Общее: регулируйте положение пункта индуктора на направление Z, Y.

Установите проверяющее положение пункта индуктора на направление Z, Y, которое именно место между пунктом испытания и ожидаемым пунктом испытания.

Цель установки проверяющего пункта состоит в том, что установить соответствующую движущую дорожку, чтобы получить и поместить заготовку удобно для различных типов продуктов.

Функции каждой клавишой:

- 1) Ось Z к нулю: вернуть Ось Z к нулю .

Если мотор Оси Z не может вернуться к нулю в данном числе пульса из-за других причин, ошибочное сообщение будут показывано.

Примечание: действие вступает в силу, когда войдёт в интерфаза конфигурации параметра.

- 2) Измеренный пункт оси Z : покажите данные пульса Оси Z (100 пульсов равняется

1мм), это может быть установлено грубым и крошечным регулированием.



Грубое регулирование (вверх): уменьшиться 500 в каждый шаг

Внимание: Когда ось Z на верхнем положении ноля, это бездействует.



Грубое регулирование (вниз): увеличиться 500 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Z на нижнем крае, это не даст эффекта.

Грубое регулирование: означает необходимое число пульса, когда мотор оси перемещается от ноля до пункта испытания. Увеличьте или уменьшите каждые 500 из этого числа, мотор заставляет устройство испытания вперед (Ось Z вниз) или назад (Ось Z вверх) 500 шагов (минимальный шаг - 500).



Крошечное регулирование (вверх): уменьшиться 50 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Z на верхнем положении ноля, это не даст эффекта.



Крошечное регулирование (вниз): увеличиться 50 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Z на нижнем крае, это не даст эффекта

Крошечное регулирование: означает необходимое число пульса, когда мотор оси перемещается от ноля до пункта испытания. Увеличьте или уменьшите каждые 50 из этого числа, мотор заставляет устройство испытания вперед (Ось Z вниз) или назад (Ось Z вверх) 50 шагов (минимальный шаг - 50).

3) Ожиданный пункт испытания оси Z: нужные данные пульса мотора шага для Оси Z, перемещающейся от пункта испытания до ожидаемого пункта испытания. Правило набора зависит от практического требования.

4) Ноль Оси Y: возвратите Ось Y к нолю.

Если мотор оси Y не может возвратиться к нолю в данном числе пульса из-за других причин, ошибочное сообщение будет показывать.

Примечание: действие вступает в силу, когда войти в интерфазу конфигурации параметра.

5) Измеренный пункт оси Y: покажите данные пульса Оси Y. (200 пульсов равняется 1мм), Это может быть установлено грубым регулированием и крошечным регулированием.



Грубое регулирование (вправо): уменьшиться 500 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Y на самом правом положении ноля, это не даст эффекта.



Грубое регулирование (влево): увеличиться 500 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Y на самом левом крае, это не даст эффекта.

Грубое регулирование: означает необходимое число пульса, когда мотор оси

перемещается от ноля до пункта испытания. Увеличьте или уменьшите каждые 500 из этого числа, мотор заставляет устройство испытания вперед(Ось Y влево) или назад (Ось Y вправо) 500 шагов (минимальный шаг - 500).



Крошечное регулирование (вправо): уменьшиться 50 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Y на самом правом положении ноля, это не даст эффекта.



Крошечное регулирование(влево): увеличиться 50 в каждый шаг

Примечание: Когда ось Y на самом левом крае, это не даст эффекта.

Крошечное регулирование: означает необходимое число пульса, когда мотор оси перемещается от ноля до пункта испытания. Увеличьте или уменьшите каждые 50 из этого числа, мотор заставляет устройство испытания вперед(Ось Y влево) или назад (Ось Y вправо) 50 шагов (минимальный шаг - 50).

б) Ожиданный пункт испытания оси Y: нужные данные пульса мотора шага для Оси Y , перемещающейся от пункта испытания до ожидаемого пункта испытания. Правила набора зависит от практического требования.

Для продукта с новым номером, параметры на нём должны регулировать вручную. Такие инструменты, которые имеют записи испытания,это может быть загружено от базы данных и показано в справочной рубрике.

Для каких-нибудь магнитных инструментов без номеров в базе данных испытания, перед испытанием необходимо регулировать измеренный пункт оси Y,Z и найти лучшее положение испытания (между магнитным инструментом и зондом не больше 0.5мм). Потом сохраните эти данные в базе данных. Когда делает следующее испытание,можно использоваться без переустановки. ввозите регистрационный номер продукта и щелкните "Конфигурация загрузки", параметры с определенным регистрационным номером могут быть вынуты в ссылке.

■ Другие параметры испытания

- 1) Рабочая модель: испытание H и B. The default испытание H.
- 2) Измеренная модель: испытание двухмерности И трёхмерности. The default испытание двухмерности.
- 3) Поддиапазон (H): равняется поддиапазон (H) Усилителя преобразователя в V&H, выбор вступает в силу в модели измерения H.
- 4) Поддиапазон (B): равняется поддиапазон (B) Усилителя преобразователя в V&H, выбор вступает в силу в модели измерения B.
- 5) Измеренные типы: три собирающие типа

Установка испытания поддержит три типа испытания:испытание внешнего круга, испытание торца и испытание внутреннего круга. След зонда изменяется с типами испытания.

- 6) Наименование базы данных: Рекомендуют называть базу данных с номерацией продукта в измерении двухмерности.Измените название базы данных периодически, в случае сохранить все данные испытания в той же самой базе данных, которая принесет неудобство к поиску данных и обслуживанию системы.

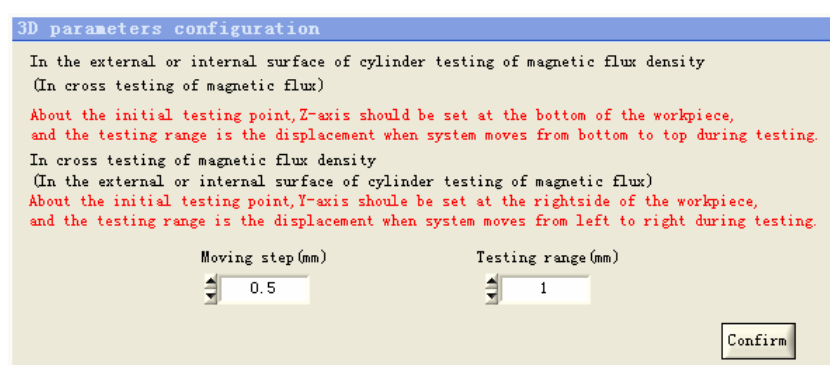
Контролируемая кнопка

- 1) Загрузите конфигурацию: поиск "регистрационным номером продукта" и загружать конфигурацию параметра продукта. Если данные конфигурации параметра номерации существуют, покажите пожалуйста. Сообщение будут показывать, если нет никакого отчета данных.
- 2) Сохраните конфигурацию: сохраните параметры испытания в базу данных "регистрационным номером продукта". Если параметры испытания продукта уже существуют, то это будет накрывано.
- 3) Возвращение: нажмите эту кнопку, которую может привести главную интерфазу испытания возвращать к записи, которой не устанавливает пункт испытания.
- 4) Ожиданный пункт испытания: Электродвигатель Оси Y и Z приведёт проверяющие инструменты от текущего местоположения до ожидаемого пункта испытания.
- 5) Пункт испытания: Электродвигатель Оси Y и Z приведёт проверяющие инструменты от текущего местоположения до ожидаемого пункта испытания.

Примечание: не нажмите "Ожиданный проверяющий пункт" или "Измеренный пункт", если не уверено, что является положение испытания соответствующим.

- 6) Тест: войдите в главную интерфазу испытания X-Y, в то же самое время Ось Y и Z двигают в ожидаемый проверяющий пункту, потом подготовитесь к тесту.
- 7) Выход: выходите программу испытания.

Конфигурация параметра трёхмерности

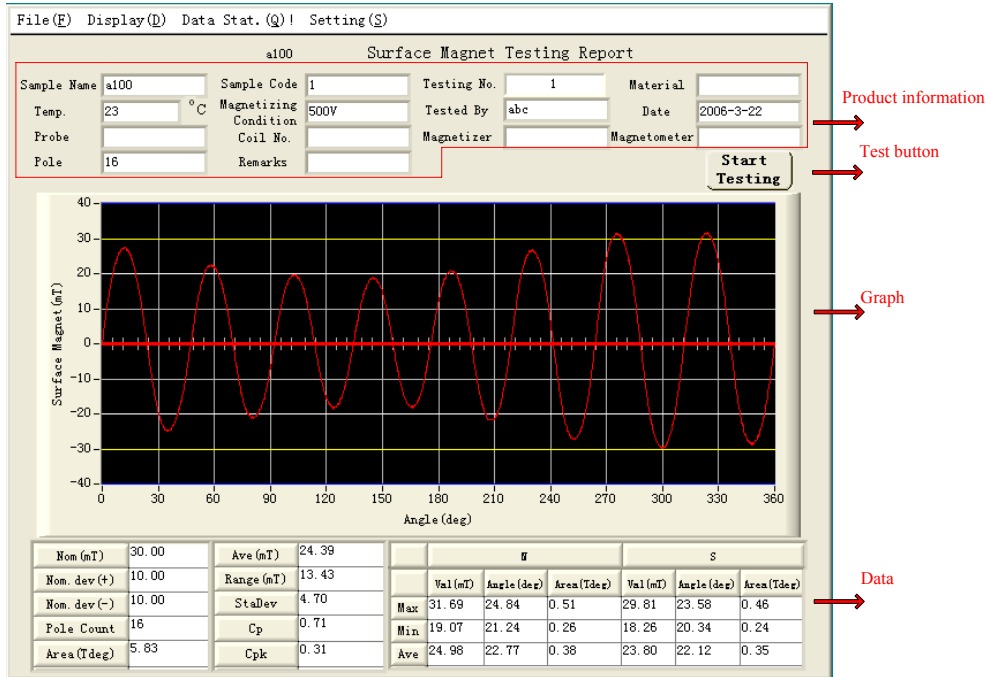


- Шаг движения: 0-20мм, Default: 0.5мм.
- Диапазон испытания: 1-100мм, Default: 1мм.
- Измерит магнитный поток во внешней или внутренней поверхности круга (в окружном испытании магнитного потока):
Начальный пункт испытания оси Z должен быть установлен в основании инструмента, и след испытания - смещение, когда система перемещается от дна до вершины в течение испытания.
- В окружном испытании плотности магнитного потока (испытание магнитного потока во внешней или внутренней поверхности круга):
Начальный пункт испытания оси Y должен быть установлен в праве инструмента, и след испытания - смещение, когда система перемещается от слева направо в течение испытания.

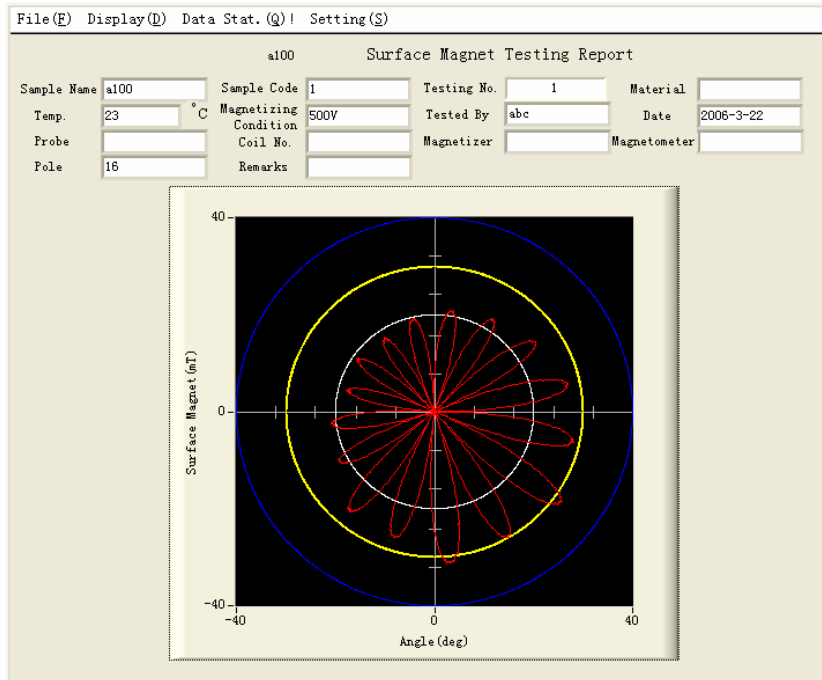
Испытательная модель двухмерности

Выбирайте измеренную модель двухмерности, потом нажмите кнопку «тест» и входите в главную интерфазу испытания.

Нажмите кнопку «тест старта», датчик будет двигаться в назначенный пункт испытания и начинает тестировать.



XY Плоскостная интерфазу испытания



Интерфазу полюсной аппликаты

File(F) Display(D) Data Stat. (Q)! Setting(S)

a100 Surface Magnet Testing Report

Sample Name: a100 Sample Code: 1 Testing No.: 1 Material:

Temp.: 23 °C Magnetizing Condition: 500V Tested By: abc Date: 2006-3-22

Probe: Coil No.: Magnetizer: Magnetometer:

Pole: 16 Remarks:

	Val(mT)	Dev(mT)	Peak(deg)	P-P(deg)	Angle	Dutr	Area(Tdeg)		Val(mT)	Dev(mT)	Peak(deg)	P-P(deg)	Angle	Dutr	Area(Tdeg)	
1+	27.66	-2.38	12.05	22.68	23.76	0.65	0.48		27+							
2-	24.97	5.02	34.74	23.76	23.4	0.65	0.38		28-							
3+	22.55	-7.44	58.5	21.06	22.5	0.65	0.35		29+							
4-	21.21	8.73	79.56	22.5	22.32	0.65	0.51		30-							
5+	19.6	-10.39	102.06	21.41	21.42	0.66	0.27		31+							
6-	18.53	11.46	123.47	21.59	20.7	0.64	0.24		32-							
7+	19.05	-10.93	145.07	21.06	21.24	0.64	0.26		33+							
8-	18.26	11.73	166.14	20.15	20.34	0.65	0.24		34-							
9+	20.94	-9.05	186.3	20.52	21.42	0.66	0.29		35+							
10-	21.75	8.24	206.82	23.57	21.06	0.66	0.3		36-							
11+	26.85	-3.14	230.39	21.6	22.68	0.65	0.39		37+							
12-	27.12	2.87	252.0	22.68	22.14	0.67	0.4		38-							
13+	31.42	1.42	274.68	24.65	24.3	0.66	0.5		39+							
14-	29.8	0.19	299.33	24.84	23.4	0.66	0.46		40-							
15+	31.68	1.68	324.18	23.21	24.84	0.65	0.51		41+							
16-	28.75	1.26	347.4	24.66	23.58	0.66	0.44		42-							
17+									43+							
18-									44-							
19+									45+							
20-									46-							
21+									47+							
22-									48-							
23+									Max	31.68	11.73	0.0	24.84	24.84	0.67	0.51
24-									Min	18.26	0.19	0.0	20.15	20.34	0.64	0.24
25+									Ave	24.38	6.0	0.0	22.0	22.0	0.65	0.56
26-									St	13.42	11.54	0.0	4.68	4.5	0.02	0.27

Val (mT)						Area (Tdeg)					
Nom(mT)	Nom. dev(+)	Nom. dev(-)	StaDev	Cp	Cpk	Nom(mT)	Nom. dev(+)	Nom. dev(-)	StaDev	Cp	Cpk
30.00	10.00	10.00	4.70	0.71	0.31	0.40	0.01	0.01	0.09	0.04	-0.09

Интерфаза данных

Data Stat.

Testing Time	Product NO.	Testing Sequence NO.	Average Extremum(mT)	Average Area(Tdeg)
13:30:45	S1000	0	124.48	13.64
13:31:46	1e1li	0	24.39	0.36
15:08:28	1	1	24.39	0.36

MM-DD-YY

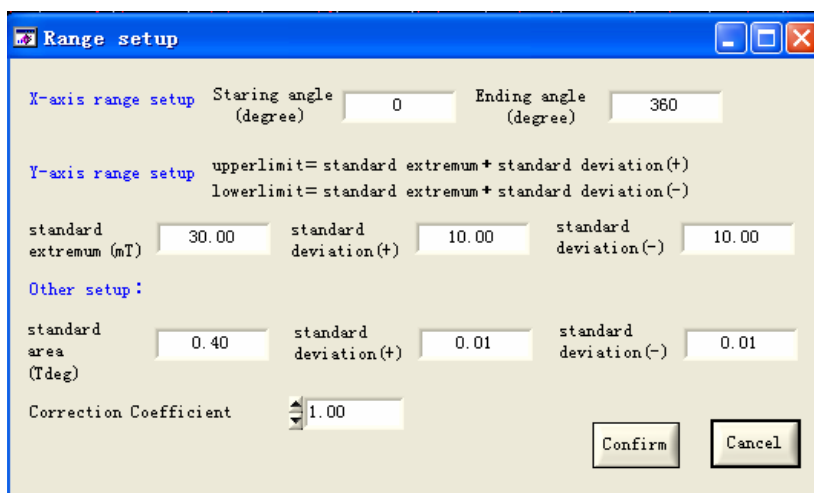
Testing Date: 06-14-2006 Product No.: 1 Database Name(.dbf): DD

Browse Print Back

Интерфаза справки данных

В указанном файле базы данных, записи испытания может справится через проверять дату и номерацию продукта.

Примечание: все записи по-прежнему сохраняются в памяти до выхода операционную систему,и занимают ресурсы системы. Статические Данные расположены в пути установки программы (d:\xiandaco), название файла - result.txt. Это может быть открыто в excel.Файл .txt. должен быть форматом text.



Установить диапазон интерфазы

Изменяйте диапазон оси X, чтобы увеличить или уменьшать секцию показанного содержания в диаграмме. Например, если Вы увеличите часть графика, диаграмма будет показывать меньшую секцию графика, а увеличивает детали той же самой секции.

<Структура Меню>

Файл

Открытие: вернуть хранимые данные в указанном каталоге

Сохранить волнистый путь Default:

Волна двухмерности (плотность магнитного потока): путь монтажа программы (d:\xiandaco)\cqsavewave

Волна двухмерности (магнитный поток): путь монтажа программы (d:\xiandaco)\ctsavewave

Освежить: вычертит волну испытания из положения нуля.

Сброс: возвратит граф в начальное состояние.

Печать: печатает диаграмму настоящей интерфазы.

Вернуть в Config: вернуть в интерфазу Config..

Выходить программу: выходить программу.

Дисплей

Показать данные: покажет интерфазу данных.

Показать граф: покажет XY плоскостная интерфаза испытания.

Показать полюсную аппликату: покажет интерфазу полюсной аппликаты.

Статические данные

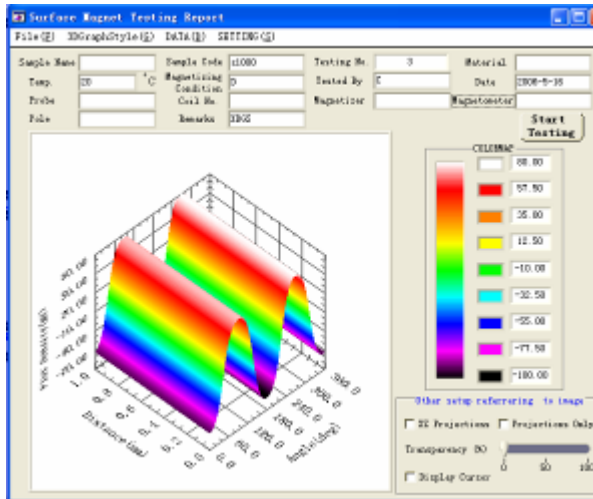
Покажет панель статических данных

Установка

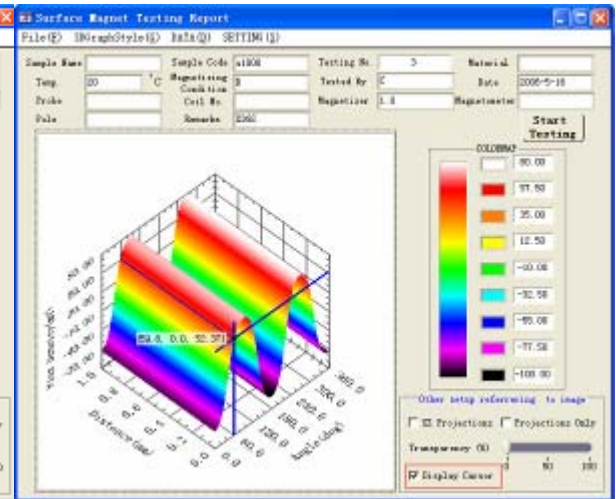
Диапазон: Регулирует интерфазу установки диапазона.

Испытательная модель трёхмерности

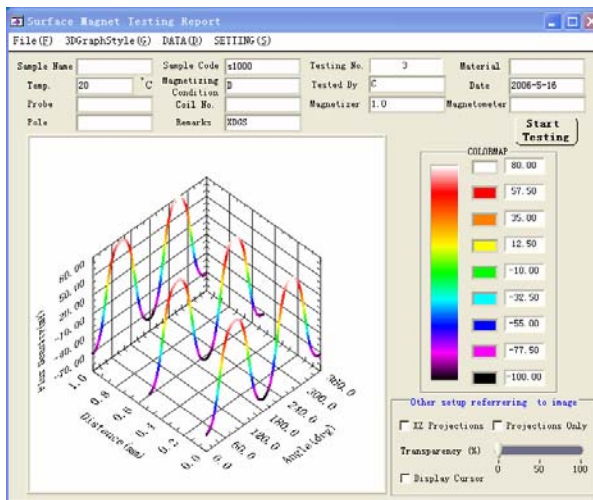
Выбирайте измеренную модель трёхмерности, потом нажмите кнопку «тест» и входите в главную интерфазу испытания. Нажмите кнопку «тест старта», датчик будет двигать в назначенный пункт испытания и начинает тестировать.



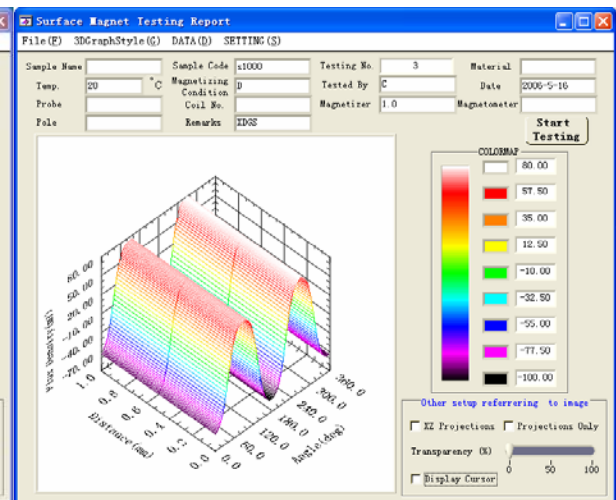
Трёхмерный внешний рисунок



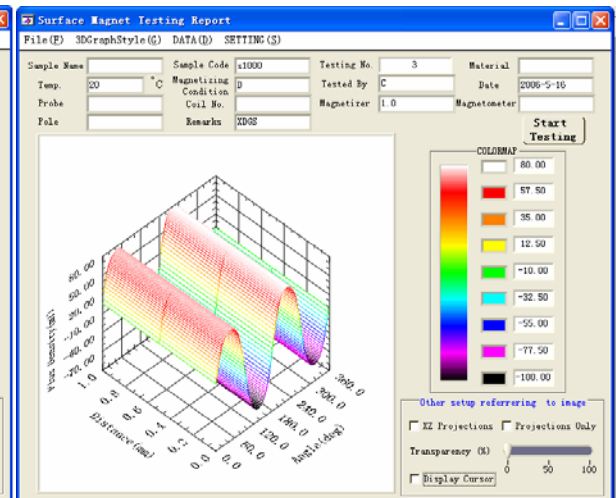
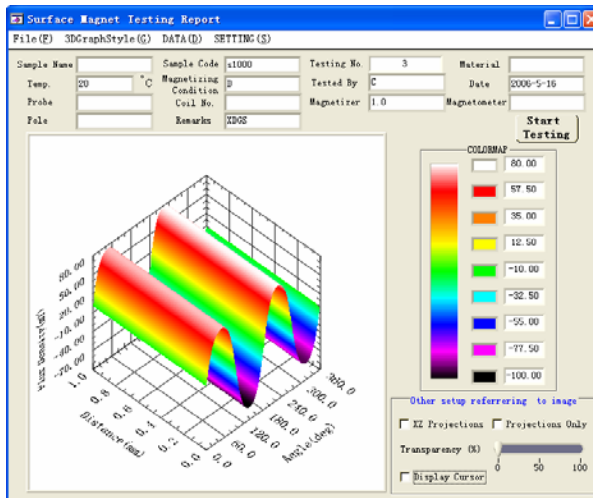
Показ курсора на рисунке



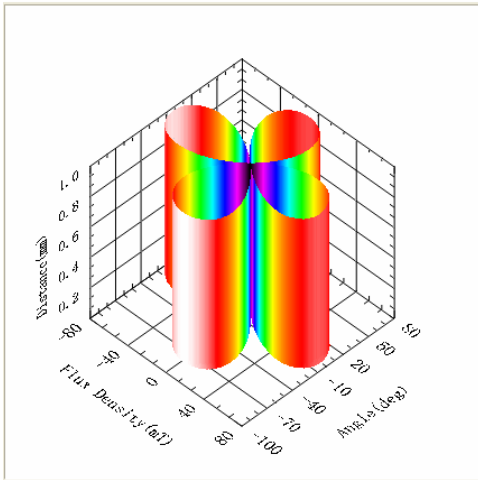
Трёхмерный сетчатый рисунок



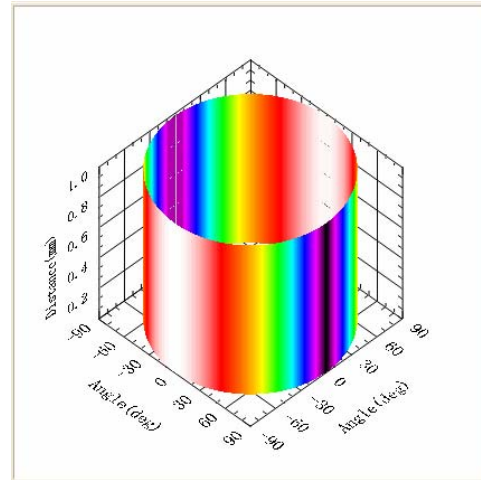
Трёхмерный кривой



Освеженные рисунки (новые рисунки данных от направления ноля)

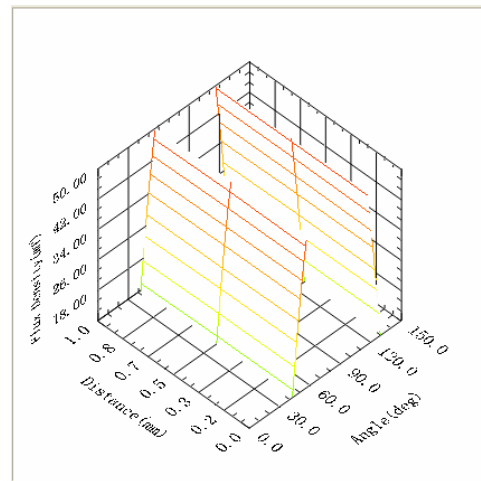
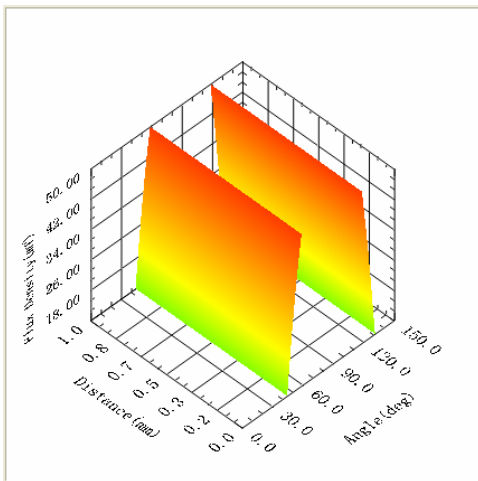


Three dimensional polar coordinates



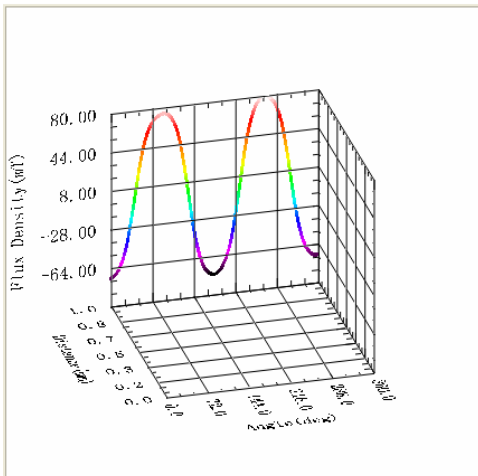
Three dimensional cylindrical coordinate system

Установите диапазон оси X и Z, чтобы увеличить или уменьшить часть показанного содержания в диаграмме. Например, если Вы увеличите часть графика, диаграмма будет показывать меньшую секцию графика, а увеличивает детали той же самой секции.



Трехмерная секция

Когда проверяет проектируемый пункт, его выписанный только настоящий проектируемый пункт, а не граф.



Проектирование XZ

File (F) 3DGraphStyle (G) DATA (D) SETTING (S)

Sample Name: Sample Code: s1000 Testing No.: 3 Material:

Temp.: 20 °C Magnetizing Condition: Tested By: C Date: 2006-5-16

Probe: Coil No.: Magnetizer: Magnetometer:

Pole: Remarks: XDGS Datasheet: Sheet1

Data	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Pole count	4	4	4	0	0	0	0	0	0	0
Peak value N Max	79.49	79.22	79.76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	74.93	74.66	74.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	77.21	76.94	77.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
relative error	0.06	0.06	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
S Max	81.10	81.10	81.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	74.39	74.12	73.85	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	77.75	77.61	77.48	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
relative error	0.09	0.09	0.09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
(N+S)/2	77.48	77.28	77.34	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
zero distance N Max	92.16	92.16	91.98	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	88.74	88.92	88.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	90.45	90.54	90.45	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
relative error	0.04	0.04	0.03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
S Max	90.00	90.00	89.82	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	88.92	88.92	88.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	89.46	89.46	89.37	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
relative error	0.01	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Area N Max	4.95	4.95	4.98	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	4.90	4.90	4.88	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	4.93	4.92	4.93	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
total	9.85	9.84	9.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
S Max	5.09	5.09	5.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Min	4.63	4.61	4.62	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Ave	4.86	4.85	4.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
total	9.72	9.70	9.72	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Бланк данных трёхмерности 1

File (F) 3DGraphStyle (G) DATA (D) SETTING (S)

Sample Name: Sample Code: s1000 Testing No.: 3 Material:

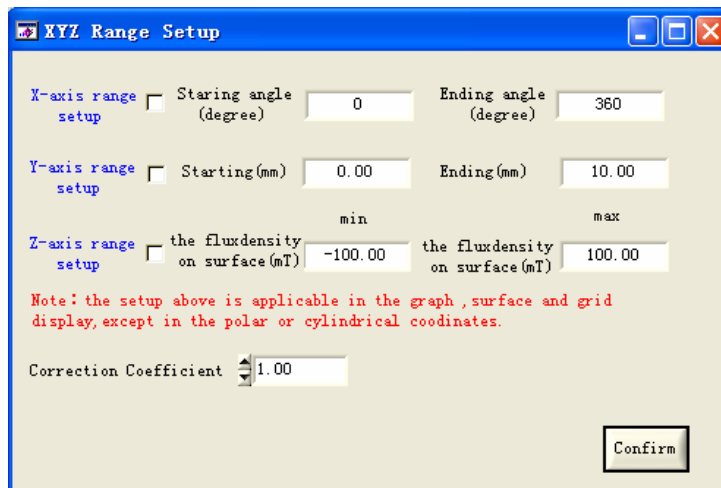
Temp.: 20 °C Magnetizing Condition: Tested By: C Date: 2006-5-16

Probe: Coil No.: Magnetizer: Magnetometer:

Pole: Remarks: XDGS Datasheet: Sheet2

Data	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 + (N)	74.93	74.66	74.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
2 - (S)	81.10	81.10	81.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
3 + (N)	79.49	79.22	79.76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
4 - (S)	74.39	74.12	73.85	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
5 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
6 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
7 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
8 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
9 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
10 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
11 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
12 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
13 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
14 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
15 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
16 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
17 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
18 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
19 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
20 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
21 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
22 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
23 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
24 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
25 + (N)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0
26 - (S)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0

Бланк данных трёхмерности 2



Установить диапазон интерфазы



Установка цветных типов

<Структура Меню>

Файл

Открытие: вернуть хранимые данные в указанном каталоге

Сохранить волнистый путь Default:

Волна трёхмерности (плотность магнитного потока): путь монтажа программы
(d:\xiandaco)\cqsavewave3d

Волна трёхмерности (магнитный поток): путь монтажа программы
(d:\xiandaco)\ctsavewave3d

Освежить граф: выпишет новый граф от направления поля.

Сброс: возвратит граф в начальное состояние.

Подскажет, когда изменяет диапазон оси, щелкните этим пунктом, чтобы восстановить.

Печать: печатает диаграмму настоящей интерфазы.

Вернуться обратно в Config: вернуть в интерфазу Config..

Выходить программу: выходить программу.

Типы графа трёхмерности

Линия: покажет трехмерную диаграмму.

Поверхность: покажет трехмерный внешний рисунок

Сеть: покажет трехмерный сетчатый рисунок

Полюс: покажет трехмерную полюсную аппликагу

Цилиндр: покажет трехмерную цилиндрические координаты

Вращать, положить, и увеличивать объёмный граф трёхмерности

- Увеличивать: увеличивает граф, нажмите клавишу <Alt> продолжительно и левую клавишу мышки и одновременно тяните мышку вперед и назад. Если ваша мышка имеет колесо, Вы также можете увеличить граф через вращение колесо.
- Вращать: Вращать граф, нажмите левую клавишу мышки продолжительно и тянитесь мышки.
- Положить: Положить граф, нажмите клавишу <Shift> и левую клавишу мышки продолжительно и тянитесь мышки.

Управлять курсором графа

Щелкните левой клавишой мышки и тяните курсор, нажмите активный курсор с ручной формой.

Вы можете использовать клавиатуру с мышкой, чтобы управлять курсором графа, как следует ниже.

Операция по клавиатуре курсора

Клавиша левой стрелы	Самый близкий к нижнему пункту направлення Y на настоящим графе. (в единицу оси Y- предыдущий шаг установки)
Клавиша правой стрелы	Самый близкий к верхнему пункту направлення Y на настоящим графе. (в единицу оси Y- предыдущий шаг установки)
Клавиша верхней стрелы	Самый близкий к левому пункту направлення X на настоящим графе. (в единицу оси X- ноль две величины)
Клавиша нижней стрелы	Самый близкий к правому пункту направлення X на настоящим графе. (в единицу оси X- ноль две величины)

ДАнные

ДАнные: покажет бланк данных

Щелкните кнопкой бланка данных,выбирайте пункт 1 или 2,затем показывает бланк данных 1 или 2.

Примечание

Сначала щелкайте пунктом меню, показывают спецификацию данных, и затем щелкаете вновь, скрывают спецификацию данных.

УСТАНОВКА

Диапазон: Регулирует диапазон интерфазы установки.

Когда проверяете кнопку «площади» X, Y и Z, увеличит или уменьшит секцию показанного содержания в диаграмме. Например, если Вы увеличите секцию графика, диаграмма будет показывать меньшую секцию графика, а увеличивает детали той же самой секции. Щелкните меню Файла, и выбирайте пункт восстановления, чтобы восстановить начальный диапазон.

Цвет: показывает панель установки цветного стиля. Выбираете цвет по используемому графу.

Вы можете использовать следующие константы с этим типом данных:

- Цветной рисунок–Цветной рисунок- цветной спектр.
- Обычный рисунок–Этот рисунок является обычным определённым.
- Серый рисунок–Этот рисунок является серым.
- Бесцветный рисунок–Нет цвета использован.
- Заштрихованный рисунок–Этот рисунок является заштрихованным.

Примечание:

Цветной рисунок применен к пунктам данных, нанося на рисунок величины каждого пункта данных к цвету в цветном рисунке. Если величины данных не определены, то данные Z являются величин данных.

8 Сохранение данных

8.1 Файл параметра конфигурации

- Загущенность магнитного потока : **d:\xiandaco\cqconfig.dbf**
- Магнитный поток: **d:\xiandaco\ctconfig.dbf**
Предыдущие параметры сохранены пользователем.
- Параметр конфигурации последнего теста: **lastconfig.txt**, эти параметры сохраняются автоматически.

8.2 Файл базы данных для статическому файлу (тест двухмерности)

- Загущенность магнитного потока: в каталоге **d:\xiandaco\cqsavedata**, и название является предварительной установкой.
- Магнитный поток: в каталоге **d:\xiandaco\ctsavedata**, и название является предварительной установкой .
Предыдущие параметры сохранены автоматически.

8.3 Данные волны

Загущенность магнитного потока

Тест двухмерности: в каталоге **d:\xiandaco\cqsavewave** .

Тест трёхмерности: в каталоге **d:\xiandaco\cqsavewave3d directory**.

Магнитный поток

Тест двухмерности: в каталоге **d:\xiandaco\ctsavewave**.

Тест трёхмерности: в каталоге **d:\xiandaco\ctsavewave3d**.

Этот файл наименован номерацией продукта и номером испытания,и это сохранен автоматически.

8.4 Изображения (тест трёхмерности)

Загущенность магнитного потока: в каталоге **d:\xiandaco\cqimage**

Магнитный поток :в каталоге **d:\xiandaco\ctimage**

Этот файл наименован номерацией продукта и номером испытания,и это сохранен автоматически.

9 Сборка,удаление,переустановка и инструкция софтвера

Сборка софтвера

Процесс сборки софтвера затрагивает сколько-нибудь знаний установки. Мы считаем пользователя знакомиться с windows .

- Запустите программу сборки по вызову файла **Setup.exe** (на CD-ROM или жестком диске),и начинает действовать.

Примечание: если у вас автоматическая программа движения,то **Windows** будет устанавливать Setup.exe автоматически.

- Вы будете получать подсказ, который какой-то путь может достигать программы сборки. The default будет в каталоге **c:\xiandaco**, Вы должны изменить путь в **d:\xiandaco** и утвердите, что Вы имеете достаточное дисковое пространство в наличии на том разделении

Примечание:Сборка источников данных зависит от пути. Сделайте этот неподвижный путь ,чтобы легко установить источники данных. Но если путь не является **d:\xiandao**, то программа будет двигать нормально, только статические данные (тест двухмерности) недействительны.

9.2 Удаление софтвера

Начинают удалять программу, должен войти в пульт управления,выбирают добавлять/удалять программу, выбирают **csy3d.exe**, чтобы удалить. Согласно подсказу, сделайте копию следующих файлов, типа **cqconfig.dbf**, **ctconfig.dbf** и особенных данных волны.

9.3 Переустановка софтвера

Утверждайте,что настоящая программа совершенно удалена с компьютера, потом стартуйте файл установки и переустановите.

Замечание:Резервные файлы могут скопировать к повторному пути программы.

9.4 Другие сборки

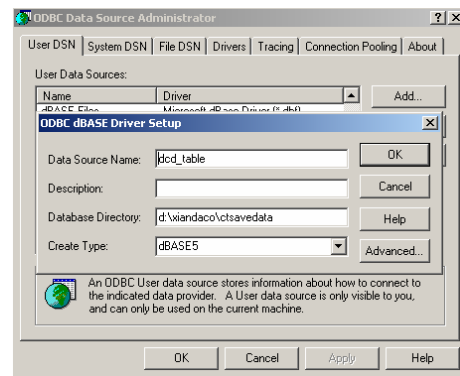
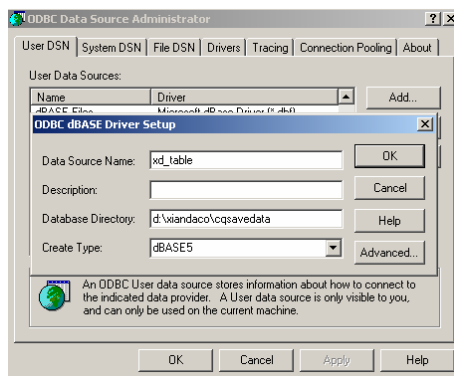
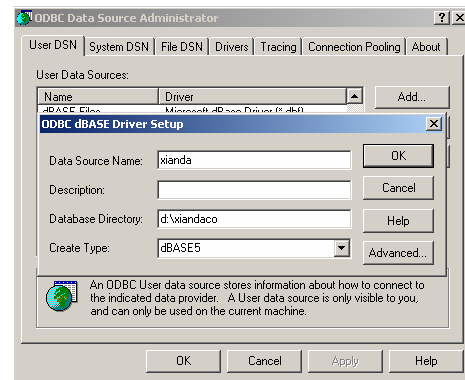
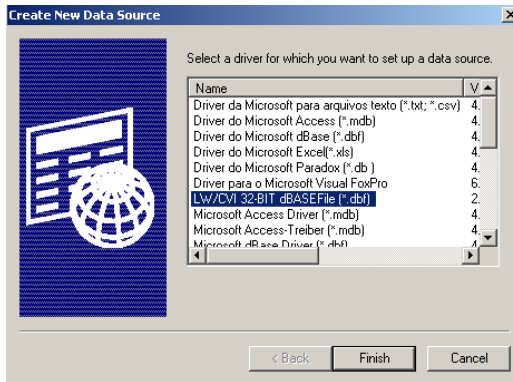
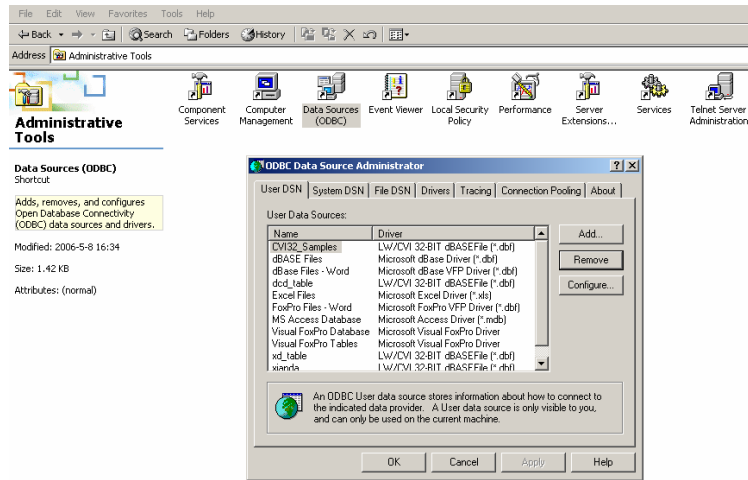
Инструментальный ящик программы SQL на CDROM используется для того,чтобы переустановить операционную систему.

По использованию файл **setup.exe** в SQL, выбирайте Microsoft Visual C++ 2.x, 4.x.

- Урегулирование источников данных:когда Вы переустанавливаете операционную систему, это должно быть установлено, и также применится в

Файле базы данных. (тест двухмерности)

- Начало - настройки – контрольная панель- Административные Инструменты - Источники Данных (ODBC) - Пользователь DSN-добавляет- LW/CVI 32BIT dBASEFile (*.dbf), относя к следующей таблице.



Yuxiang Magnetic Materials Ind.Co.,Ltd.

16Fl, jinyuan building, No.57, Hubin south road, xiamen, China.

Post Code: 361004

Phone: (86) 592 2217138 (86) 592 2219816

Fax: (86) 592 2222216

Email: yingli@magnets.com.cn

Yuxiang@sohu.net